



外观：本色颗粒，无黑粒，无杂质。

Appearance: Natural particles without any black particle or impurity.

Внешний вид: Гранулы натурального цвета; нет черной гранулы; без перемеси.

性能特点：加工流动性好，制品具有优异的刚性性能和耐环境应力开裂（ESCR）性能。

Performance features: Good processing flowability; its products show excellent rigidity and environmental stress cracking resistance (ESCR) performances.

Характеристики и особенности: Отличная текучесть обработки, отличная жесткость и стойкость к растрескиванию под воздействием окружающей среды (ESCR).

推荐用途：适用于吹塑工艺，主要用于吹塑10L以下日用品、化妆品、化工产品、食品药品等小中空包装器皿。

Recommended purposes: Applicable for blow molding process, mainly used to blow mold the small-medium hollow packaging utensils for the daily necessities, cosmetics, chemical products, food and medicine < 10L.

Рекомендуемое применение: Подходит для процесса выдувного формования. В основном используется для производства малых полых упаковочных контейнеров(менее 10 литров) для предметов повседневного обихода, косметики, химических продуктов, продуктов питания и медицина и т. д.

推荐加工应用条件：

Recommended processing application conditions:

Рекомендуемые условия применения обработок:

牌号 Grade Марка	温度范围，°C Temperature range, °C Диапазон температуры, °C		
	机筒 Barrel Ствол	口模 Die Умереть	熔体 Melt Растопить
HD5503GA	170 ~ 190	170 ~ 180	170 ~ 180

注：上述加工条件仅供参考。

Note: the above processing conditions are for reference only.

Примечание: вышеупомянутые условия обработки только для справки.

技术指标：

Technical indicators:

технические показатели:

项目 Item Пункт	单位 Unit Единица	技术指标 Technical parameters Технический показатель	试验方法 Test method Метод тестирования	
颗粒外观 Particle appearance Гранулированный вид	色粒 Coloring цветные гранулы	个/kg pcs/kg шт./кг	0	SH/T 1541-2006
	大粒和小粒 Over or undersized pellets Гранулы больше или меньше нормального	g/kg г/кг	0	
熔体流动速率 (2.16kg) MFR(2.16kg) Скорость течения расплава (2.16 кг)		g/10min г/10 мин	0.28	Q/SY DS 0507
密度 (退火) Density (annealing) Плотность (отжиг)		g/cm ³ кг/м ³	957.5	ISO 1183: 2004
拉伸屈服应力 (20mm/мин) Tensile strength at yield (20mm/min) Предел текучести (20мм/мин)		MPa МПа	27.9	Q/SY DS 0501
拉伸断裂应变 (20mm/min) Tensile stress at break (20mm/min) Деформации разрыва при растяжении (20 мм / мин)		MPa МПа	1036	Q/SY DS 0501
弯曲模量 Flexural modulus Модуль упругости при изгибе		%	1412	Q/SY DS 0502
简支梁冲击强度 Ударная вязкость по Шарпи		kJ/m ² кДж / м ²	13.0	Q/SY DS 0503