



## 聚乙烯树脂【DGD6095】

Polyethylene DGD6095

ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СМОЛА



生产企业：中国石油兰州石化公司

MANUFACTURER: Petrochina Lanzhou petrochemical company

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: Душаньцзыская Нефтехимическая Компания

生产方法：本产品使用铬系催化剂，采用Univation的Unipol PE气相流化床工艺，以乙烯为主要原料、1-丁烯为共聚单体进行聚合，再经造粒后得到的产品。

Production method: This product is a polymerization product of Univation's Unipol PE gas phase fluidized production process with Cr as catalyst, ethylene as the raw material and 1-butene as the copolymerized monomer. Its production is completed after granulation.

Методы производства: Этот продукт использует катализатор на основе хрома, применяет способ газофазной полимеризации в псевдооживленном слое (Unipol PE) компании Univation. И использует этилен в качестве основного сырья, бутилен-1 в качестве сомономера для полимеризации. Затем после гранулирования продукт был получен.

执行标准：LSZB 182-2013

Execution standard: LSZB 182-2013

Осуществление стандартов: LSZB 182-2013

外观：本色颗粒，无黑粒，无杂质。

Appearance: Natural particles without any black particle or impurity.

Внешний вид: Гранулы натурального цвета; нет черной гранулы; без перемеси.

性能特点：拉伸性能高、制品抗穿刺性优异。

Performance features: High tensile property; its products show excellent penetration resistance.

Характеристики и особенности: Хорошая способность к растяжению, хорошая прочность на прокол.

推荐用途：适用于吹塑工艺，主要用于生产耐穿刺型膜类产品，例如包装膜、购物袋等，另外，也可用于吹塑200L以上大桶。

Recommended purposes: Applicable for blow molding process, mainly used for producing puncture-resistant film products, such as packaging films and shopping bags; in addition, it can also be used for blow molding large barrels >200L.

Рекомендуемое применение: Подходит для процесса выдувного формования. В основном используется для производства мембранных продуктов с требованием прочности на прокол. Например, упаковочные пленки, пакеты для покупок и т. д.

Кроме этого, также может использоваться для производства выдувного формования больших ведер (более 200 литров).

技术指标：

Technical indicators:

технические показатели:

分析项目 Item Пункт	单位 Unit Единица	技术指标 Technical parameters Технический показатель	试验方法 Test method Метод тестирования
颗粒外观 Particle appearance Гранулированный вид	色粒 Coloring цветные гранулы 大粒和小粒 Over or undesized pellets Гранулы больше или меньше нормального	个/kg pcs/kg шт./кг g/kg г/кг	≤ 10 ≤ 5 SH/T 1541—2006
熔体质量流动速率 MFR Скорость течения расплава	g/10min г/10 мин	9.0 ~ 14	GB/T 3682—2000 190°C/21.6kg
密度 Density Плотность	g/cm <sup>3</sup> кг/м <sup>3</sup>	0.949 ~ 0.954	GB/T 1033.2—2010
拉伸屈服应力 Tensile strength at yield Предел текучести	MPa МПа	≥ 21	GB/T 1040.2—2006 50mm/min
拉伸断裂应力 Tensile stress at break Предел разрыва при растяжении	MPa МПа	≥ 35	
断裂伸长率 Elongation at break Относительное удлинение при разрыве	%	≥ 600	
鱼眼 Fish eye Рыбий глаз	0.8mm 0.4mm	个/1520cm <sup>2</sup> 个/1520cm <sup>2</sup>	≤ 5 ≤ 25 GB/T 11115—2009中 6.10.2规定
落镖冲击破损质量 Falling weight impact Повреждающий вес падающего пробойника (толщина пленки)	g (膜厚0.030mm) g (Film thickness 0.030mm) г(толщина пленки 0.030мм)	实测 Actual measurement Фактические измерения	GB/T 9639.1—2008(A 法)